

## ESPECIFICACIONES TECNICAS:

- Corte útil transversal: 3.000 mm a 9.000 mm.
- Corte útil longitudinal : desde 6.000 mm. (ilimitado)
- Estaciones de oxicorte: 1 - 16
- Estaciones de plasma: 1 - 4
- Velocidad en vacío : 42.000 mm/min.
- Espesores: hasta 300 mm.
- Motorización: Servos AC
- Reductor: Planetarias sin mantenimiento
- Enlaces PC: Red Ethernet (wifi ó cable)
- Gestión remota
- Puertos USB
- CNC - NUM ; Multiejes: 3-30 ejes
- Servomotores con encoder absoluto
- Programación ISO
- Sistema automático de gases
- Tipos de gases (oxicorte): Oxígeno, Aire , Propano / Gas Natural
- Vías lineales con sistema de recirculación de bolas y engrase
- Posibilidad de incorporar bevel, estación de mecanizado y marcador (micro-impulso, zinc, tinta ó láser)
- Sistema de vídeo para efectuar punto cero y alineación de chapa

Teléfono de contacto: +34 923 19 02 36

Más información y productos en: [www.oxyser.com](http://www.oxyser.com)

OXYSER S.L. Pol. Ind. Montalvo III, C/ Vertical Sexta, 30 - bajo  
37188, Carbajosa de la Sagrada, Salamanca, España

Tel.: 923 19 02 36 [oxyser@oxyser.com](mailto:oxyser@oxyser.com) [www.oxyser.com](http://www.oxyser.com)



CERTIFICAZIONE  
DI PRODOTTO  
BUREAU VERITAS  
Certification



## TITAN



## TITAN

Máquinas de oxicorte de gran tamaño e incomparable robustez, diseñadas para aumentar su capacidad de producción.



Todos los ejes incorporan vías lineales con patines de recirculación de bolas de bajo mantenimiento. La utilización de estos elementos asegura una vida prolongada de la máquina, ya que reemplazando los patines de recirculación tenemos toda la parte móvil de la máquina completamente nueva.

El modelo TITAN tiene el control numérico integrado, montado sobre un brazo móvil fácilmente ajustable por el operario para aportar facilidad de manejo y ergonomía.

## OXICORTE

Las estaciones de corte en el modelo TITAN son independientes y automáticas.



El sistema de autodistanciado automático de las estaciones de corte está incorporado de serie y permite generar nestings con distancia entre sopletes variable sin necesidad de interrupciones para reajuste.

En el momento que en el programa se ordena una nueva distancia, la máquina lo hace de forma automática. Esto aporta una mayor agilidad a la hora de plantear los programas de corte y también un mejor aprovechamiento de la chapa con respecto al tiempo de corte.



La máquina está preparada para ser equipada con estaciones de corte triples. El rotor de giro infinito con motor asoluto está compuesto de una reductora de juego cero, un sistema distribuidor de gases de giro infinito y un distribuidor de giro infinito de conexiones eléctricas donde dan paso a 4 ejes absolutos y conexiones de válvulas de apertura de los gases.

La finalidad del sistema automático de doble bisel es poder cortar de forma automática biseles simples, con talón, doble bisel, biseles curvos, bridas a bisel, etc.

Los valores de altura inicial, altura de corte, distancia entre sopletes, ángulos de los sopletes laterales, sopletes a usar, presiones de corte y control preciso de la altura vienen dadas de forma automática desde el código ISO.

El sistema está compuesto de 6 ejes con encoder absoluto. La carrera del eje Z es de 350 mm con transmisión de husillo y freno motor.

El ángulo máximo de bisel es de 60°.

El sistema de refrigeración de los cuatro ejes angulares garantiza un perfecto funcionamiento con altas temperaturas.

## PLASMA

Nuestro sistema de corte tridimensional Bevel 3D permite biselar la chapa en Y, K, X. Este sistema es totalmente motorizado consiguiendo con ello que la máquina coloque el soplete de corte a los grados solicitados para cortar a chaflán, incluso es posible que una misma pieza tenga distintos grados de biselado en cada una de sus caras y todo ello de forma automática.

Además nuestro eje Z incorpora una sonda de altura que logra que el soplete de corte se mantenga siempre a la misma distancia de la chapa mientras se está cortando, con lo cual se consigue mayor calidad de acabado, así como una homogeneidad en el bisel.

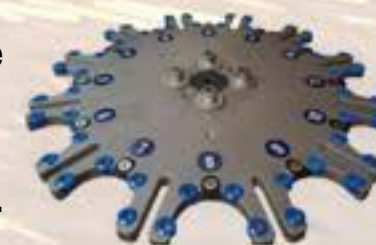
## ESTACIÓN DE MECANIZADO

En nuestro modelo TITAN es posible acoplar un taladro de forma que las piezas no solo se corten sino que también puedan salir del proceso con los taladros hechos por una broca, ISO40 hasta 25 mm. de diámetro de taladrado (o diámetro de broca) con rosca hasta 20 mm. e ISO50 hasta 40 mm. de diámetro y rosca hasta 25 mm.

El proceso es totalmente automático. La máquina realizará los taladros y después se encargará de cortar la pieza, de forma que ésta saldrá prácticamente acabada.

El sistema se encarga de sujetar el material a taladrar para evitar que se pueda mover mientras se está trabajando sobre él.

El modelo TITAN puede incorporar hasta dos estaciones de mecanizado con cambio automático de herramientas. El almacén de herramientas estándar dispone de 12 herramientas para ISO 40 y de 8 herramientas para ISO 50.



CABEZAL AUTOMÁTICO DE DOBLE BISEL



SISTEMA BEVEL 3D



ESTACIÓN DE MECANIZADO